

## Sicher nachhärten mit zukunftsweisender Technologie



Innenmaße  
Polymerisationskammer:  
H 65 mm  
B 150 mm  
T 150 mm

### PCU LED N<sub>2</sub>

Laborgerät auf LED-Basis zur Aushärtung von 3D gedruckten Teilen. Sicherstellung von Mechanik und Biokompatibilität durch effektive Tiefenhardtung. Zwei verschiedene Härteumgebungen je nach Anwendungsbereich auswählbar. Die Stickstoffumgebung der PCU LED N<sub>2</sub> sorgt für ausgehärtete Bauteile ohne Inhibitionsschicht – bei Labor- und Medizinprodukten.

|                        |      |
|------------------------|------|
| PCU LED N <sub>2</sub> | 4317 |
|------------------------|------|

- ⊕ Offenes System mit 10 frei programmierbaren Speicherplätzen
- ⊕ Einfaches Bedienkonzept mit elektronischer Steuerung
- ⊕ Logging und Monitoring der Prozessparameter
- ⊕ Verschiedene Aushärteumgebungen

## FotoDent® Materialmatrix

### Auf einen Blick kompatibel.

Der passende Kunststoff für jede Applikation: FotoDent® und Drucker müssen zusammen passen, um qualifizierte Ergebnisse zu erzielen. Ihr Drucker ist noch nicht bei uns gelistet? Sprechen Sie uns an!

| Drucker*            | Ackuretta |     | Asiga | Carbon | EvoDent | MiiCraft | Rapid Shape | SprintRay | W2P |
|---------------------|-----------|-----|-------|--------|---------|----------|-------------|-----------|-----|
| Technologie         | LCD       | DLP | DLP   | DLP    | DLP     | DLP      | DLP         | DLP       | DLP |
| Wellenlänge (nm)    | 405       |     | 385   | 385    | 405     | 385      | 385         | 405       | 385 |
| FotoDent® denture** |           |     | ●     |        |         | ○        | ●           | ○         | ○   |
| FotoDent® IBT       |           |     | ●     | ●      |         | ○        | ●           |           | ○   |
| FotoDent® guide     |           | ●   | ●     |        | ○       | ○        | ●           | ○         | ○   |
| FotoDent® splint**  |           |     | ●     |        |         | ○        | ●           |           | ○   |
| FotoDent® tray      |           | ●   | ●     | ●      | ○       | ●        | ●           | ○         | ○   |
| FotoDent® cast      | ●         | ●   | ●     | ○      | ○       | ●        | ●           | ○         | ○   |
| FotoDent® setup     |           |     | ●     |        | ○       | ●        | ●           | ○         | ○   |
| FotoDent® model     |           | ●   | ●     |        | ○       | ○        | ●           | ○         | ○   |
| FotoDent® model2    |           |     | ●     |        |         | ●        | ●           |           | ○   |
| FotoDent® gingiva   |           |     | ●     | ●      |         | ●        | ●           | ○         | ○   |
| FotoDent® TryIn     |           |     |       |        |         |          |             |           |     |
| FotoDent® TCB       |           |     |       |        |         |          |             |           |     |

- Druckparameter erhältlich
- Druckparameter demnächst erhältlich

\*\* in Anmeldung

\* Ackuretta: Akcuray™ A135, Akcuray™ A96, Diplo™ D140, FreeShape 120  
 Asiga: MAX UV  
 MiiCraft: MiiCraft 125  
 Rapid Shape: D20 II, D30 II, D40 II, D90 II UV  
 SprintRay: MoonRay 3D Printer, Pro Desktop 3D Printer  
 W2P: SOLFLEX 150 / PLUS, -170 / PLUS, -350 / PLUS, -650 / PLUS



### Dreve Dentamid GmbH

Max-Planck-Straße 31 • 59423 Unna/Germany  
 Telefon +49 2303 8807-40 • Telefax +49 2303 8807-55 • dentamid@dreve.de • www.dentamid.dreve.de



## FotoDent® News

Sie drucken das.



Dreve Design Rev.010319-D770314



# Die FotoDent® Produktwelt

## Generative Produktion aus einer Hand.

Seit Jahrzehnten stehen unsere digitalen Dentalprodukte für Kompetenz und Innovation im medizintechnischen 3D Druck. Wie auch im übrigen Produktportfolio steht der Systemgedanke über allem: Kunststoffe und Nachhärtegerät sind aus einer Hand und exakt aufeinander abgestimmt. Arbeitsprozesse optimieren und so Zeit und Geld sparen: zusammen mit namhaften Druckerherstellern arbeiten wir laufend an der Ausweitung qualifizierter Laborprozesse (siehe Matrix).

Begleiten Sie uns in die digitale Zukunft! Ob Labor, Prothetik oder KFO: unser Werk verlassen nur Produkte, die den hohen Qualitätsanforderungen an Dentalapplikationen und Medizinprodukte während der gesamten Produktionskette genügen. Das macht die Fertigungsergebnisse aus der FotoDent®-Produktwelt zum Erfolgsrezept jedes zukunftsorientierten Dentalunternehmens.

## Materialdaten

|                        |  |  |  |  |  |
|------------------------|---|---|---|---|--|
| FotoDent® denture      | > 80 Shore D  | > 2.200 MPa   | > 85 MPa  | > 7%  | –  |
| FotoDent® IBT          | 90 Shore A  | –   | –   | ≥ 45 %  | 0,7 ≥ 0,2 Pa s   |
| FotoDent® guide 405 nm | > 80–85 Shore D   | ≥ 1.700 MPa   | ≥ 75 MPa  | > 10–15 %   | –  |
| FotoDent® splint       | –   | > 1.100 MPa   | > 50 MPa  | > 7 %   | ~ 0,5 Pa s   |
| FotoDent® tray         | > 80 Shore D  | ≥ 2.000 MPa   | ≥ 75 MPa  | > 5 %   | ~ 1 Pa s   |
| FotoDent® cast         | 80–90 Shore D   | ≥ 2.000 MPa   | ≥ 100 MPa   | 7,5–11 %  | < 0,3 Pa s   |
| FotoDent® setup        | ~ 80–85 Shore D   | ≥ 2.000 MPa   | ≥ 95 MPa  | ≥ 5 %   | 1,0–1,5 Pa s   |
| FotoDent® model        | 80–85 Shore D   | ≥ 1.750 MPa   | ≥ 85 MPa  | > 11–15 %   | 0,8–1,3 Pa s   |
| FotoDent® model2       | –   | ≥ 1.900 MPa   | ≥ 85 MPa  | –   | 0,8–1,2 Pa s   |
| FotoDent® gingiva      | ~ 70 Shore A  | –   | –   | > 40 %  | ~ 2 Pa s   |
| FotoDent® TryIn        |   |   |   |   |  |
| FotoDent® TCB          |   |   |   |   |  |

 Härte
  Elastizitätsmodul
  Biegefestigkeit
  Zug-, Bruch-, Biegedehnung
  Viskosität

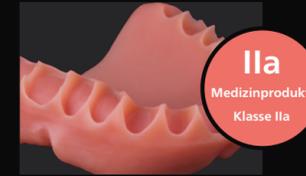
 Spannungsversorgung
  Gewicht
  Abmessungen ( H x B x T mm)
  Farbe

### FotoDent® denture

385 nm

Lichthärtender Kunststoff für die Produktion dentaler Prothesenbasen. Die Nutzung des Harzes ermöglicht akkurate Ergebnisse bei größtmöglicher Dimensionsstabilität. FotoDent® denture ist frei von MMA und farbstabil.

|                |        |
|----------------|--------|
| 1,0 kg Flasche | D35500 |
|----------------|--------|



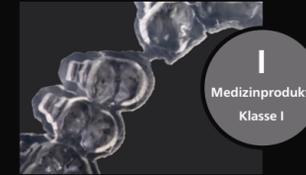
**IIa**  
Medizinprodukt  
Klasse IIa

### FotoDent® IBT

385 nm

Lichthärtender Kunststoff zur Herstellung von transparenten, kieferorthopädischen Übertragungsschienen. Überprüfung der korrekten Bracketpositionen jederzeit möglich – vor und nach dem Verkleben. Optimale Flexibilität für einfaches Entfernen. Verwendbar mit allen gängigen Bracketsystemen.

|                |        |
|----------------|--------|
| 1,0 kg Flasche | D35120 |
|----------------|--------|



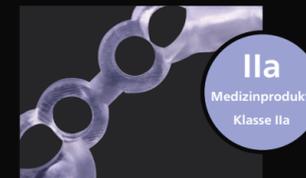
**I**  
Medizinprodukt  
Klasse I

### FotoDent® guide

385 & 405 nm

Lichthärtender Kunststoff zur Fertigung dentaler Bohrschablonen. Aus FotoDent® guide gefertigte Schablonen sind formstabil und biokompatibel.

|                        |        |
|------------------------|--------|
| 1,0 kg Flasche, 385 nm | D35650 |
| 1,0 kg Flasche, 405 nm | D35600 |



**IIa**  
Medizinprodukt  
Klasse IIa

### FotoDent® splint

385 nm

Lichthärtender Kunststoff für die Herstellung von Knirscher- und Aufbisschienen. Das produzierte Formstück ist bruchfest und weist eine homogene Oberfläche auf. Aus FotoDent® splint gefertigte dentale Schienen sind biokompatibel und langzeitstabil.

|                |        |
|----------------|--------|
| 1,0 kg Flasche | D35800 |
|----------------|--------|



**IIa**  
Medizinprodukt  
Klasse IIa

### FotoDent® tray

385 / 405 nm

Biokompatibler, lichthärtender Kunststoff zur Fabrikation dentaler, individueller Abformlöffel. Hohe Reaktivität bei geringer Viskosität. Die fertigen Abformlöffel weisen eine homogene Oberfläche auf, was die manuelle Nacharbeit deutlich reduziert.

|                |        |
|----------------|--------|
| 1,0 kg Flasche | D35300 |
|----------------|--------|



**I**  
Medizinprodukt  
Klasse I

### FotoDent® cast

385 / 405 nm

Lichthärtender Kunststoff zur Produktion ausbrennbarer Formteile für die dentale Gießtechnik. Das Material ist hochkompatibel: Mit allen handelsüblichen Einbettmassen kann es verwendet werden.

|                |        |
|----------------|--------|
| 1,0 kg Flasche | D35100 |
|----------------|--------|



### FotoDent® setup

385 / 405 nm

Lichthärtender Kunststoff zur Herstellung von kieferorthopädischen Setup-Modellen. Das Material zeichnet sich durch eine hohe Baugeschwindigkeit aus und ist auch zum Tiefziehen bestens geeignet.

|                |        |
|----------------|--------|
| 1,0 kg Flasche | D35900 |
|----------------|--------|



### FotoDent® model

385 / 405 nm

Lichthärtender Kunststoff zur Herstellung von dentalen Arbeitsmodellen für KFO und Prothetik. Hohe Form- und Bruchstabilität. Abrasionsresistent, feuchtigkeits- und lichtbeständig.

|                |        |
|----------------|--------|
| 1,0 kg Flasche | D35400 |
|----------------|--------|



### FotoDent® model2

385 nm

Speziell entwickelt für neue Druckergenerationen bei 385 nm: Lichthärtender Kunststoff zur Herstellung von dentalen Arbeitsmodellen für KFO und Prothetik. Schnellerer Druckprozess durch höhere Leistung mit gewohnter Detailpräzision.

|                |         |
|----------------|---------|
| 1,0 kg Flasche | D354002 |
|----------------|---------|



### FotoDent® gingiva

385 nm

Lichthärtender Kunststoff zur Fertigung dentaler Zahnfleischmasken. Dauerhaft weichbleibend und flexibel. Perfekt kombinierbar mit den Arbeitsmodellen aus FotoDent® model-Harzen.

|                |        |
|----------------|--------|
| 1,0 kg Flasche | D35850 |
|----------------|--------|



**DP**  
Dreive Patent

### FotoDent® TryIn

385 nm

Lichthärtender Kunststoff zur Herstellung von Prothesen für die Anprobe in einer natürlichen Zahnfarbe. So kann der Zahnarzt den Sitz des generativ gefertigten Zahnersatzes prüfen und dem Patienten einen realistischen Vorab-Eindruck vermitteln.

|                |  |
|----------------|--|
| 1,0 kg Flasche |  |
|----------------|--|



**Coming soon**

### FotoDent® TCB

385 nm

Lichthärtender Kunststoff zur additiven Fertigung von provisorischen Kronen und Brücken.

|                |  |
|----------------|--|
| 1,0 kg Flasche |  |
|----------------|--|



**Coming soon**